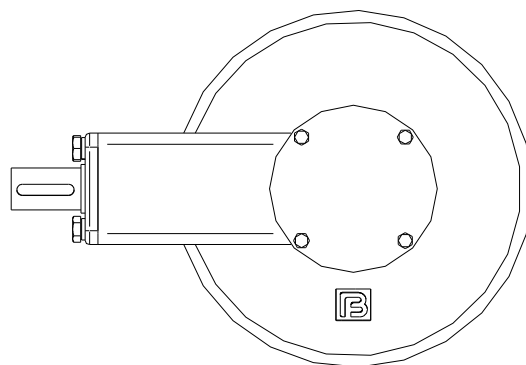


603系列阀门齿轮箱 使用说明书



天津市北方阀门控制设备有限公司

Issue 200709

感谢您购买并使用我公司生产的603系列阀门齿轮箱，在您安装、使用您的阀门齿轮箱之前，请详细阅读本使用说明书。

1. 概述

1.1 应用范围

603系列阀门齿轮箱用于驱动闸阀、截止阀等多圈回转的阀门及其它类似设备上。即可以通过手轮手动操作，也可以与多回转阀门电动装置组装使用。

1.2 简介

603系列阀门齿轮箱采用锥齿轮传动结构，具有强度高、结构紧凑、密封性好等特点。箱体与周围的连接部分均采用O形橡胶圈密封，密闭的箱体内各传动件涂有二硫化钼齿轮润滑脂，在正常使用过程中无需更换。

独立的推力盘结构避免壳体承受推力，有效的提升了产品的可靠性。

驱动轴可以拆卸，钢制螺母可加工成孔键或牙嵌与阀门连接输出转矩，铜螺母与推力轴承组件一同输出转矩并承受一定的推力。

设计有多种输入结构，可以方便的与各种多回转阀门电动装置组合使用。

6032-6034产品设计有直齿轮减速箱，以降低手动操作转矩。

2. 技术参数

环境温度：标准：-20℃～+70℃

外壳防护：标准：IP65（GB4208-84）

可选：IP67/IP68（GB4208-84）

机械性能参数：

机座号		6030	6031	6032	6033	6034
额定输出转矩 Nm		300	600	1200	2500	5000
螺母式允许推力 kN		54	170	350	440	670
传动比		3:1	3:1	4:1	6:1	6:1
效率		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
直齿轮减速箱	传动比	N/A	N/A	3:1	3.56:1	7.16:1
	效率	N/A	N/A	0.9	0.9	0.9
最大阀杆直径 mm	螺母式	45	55	65	85	130
	轴键式	40	52	60	75	115
参考重量 kg	基本型	12	24	41	56	80
	带直齿轮箱	N/A	N/A	56	79	110

3. 润滑

603系列阀门齿轮箱各相对运动零件表面均匀涂有2#二硫化钼极压锂基润滑脂。BSG系列阀门齿轮箱采用全密闭设计，通常在使用过程中无需更换润滑脂。

若需要更换润滑脂，请使用相同牌号或性能的润滑产品。

4. 储存

603系列阀门齿轮箱应存储在干燥、清洁的室内环境中。

输出法兰应放置在木制托盘上，以免法兰面磕碰、划伤。输入轴应定期涂抹防锈油，避免锈蚀。

建议每隔2~3月，手动转动输入轴10~20圈，以搅拌润滑脂，维持良好润滑。

5. 安装与拆卸

1.1 转矩型

1. 安装前，阀门应处于关闭位置。
2. 将603产品输出端平稳地安放在阀门法兰上，确保输出轴与阀门阀杆正确连接。
3. 转动输入轴，使603产品处于正确的位置。
4. 使用螺栓将603产品输出法兰与阀门法兰紧固，各连接螺栓拧紧转矩应均匀。

1.2 螺母型

1. 铜螺母出厂时未制作螺纹，请按下列步骤拆下螺母，进行加工：
 - a) 取下辅助螺钉。
 - b) 卸下推力垫圈、推力轴承及铜螺母。
2. 按下列步骤安装螺母：
 - a) 确保推力轴承、O形密封圈表面清洁。
 - b) 检查推力盘体内清洁，无杂物。
 - c) O形密封圈分别安装在铜螺母和推力垫圈上，其外表面应涂均匀抹润滑脂。
 - d) 按推力轴承→铜螺母→推力轴承→推力垫圈的顺序装入推力盘。
 - e) 装上辅助螺钉。
3. 使阀门应处于关闭位置。
4. 将603产品铜螺母与阀杆对正，顺时针（阀杆螺纹为左旋时）转动输入轴，使603输出法兰面与阀门法兰接触。
5. 转动输入轴，使603产品处于正确的位置。
6. 使用螺栓将603产品输出法兰与阀门法兰紧固，各连接螺栓拧紧转矩应均匀。

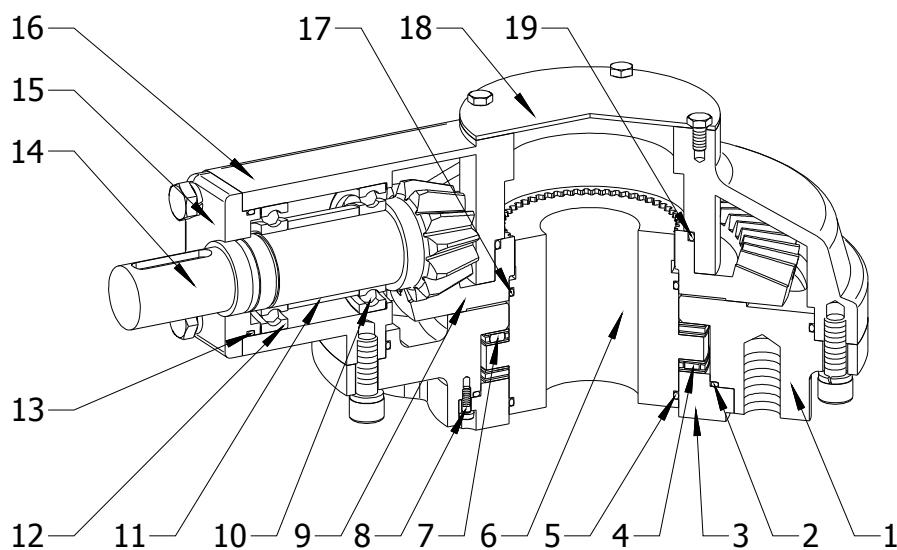


警告！

603齿轮箱与阀门电动装置连接时，如果电动装置具有自锁性，在将603产品从管道上拆卸前，或将电动装置从603产品拆下前，应检查管道内无压力！避免603产品或电动装置在阀门反向转矩下整体旋转，造成不必要的损失。

如果阀门齿轮箱装置已经安装在阀门上，对于大型阀门，需要吊装时，不要直接用绳索或挂钩吊装齿轮箱装置，以免造成阀门齿轮箱的损坏。

6. 产品结构



1	接盘/推力盘
2	O形密封圈
3	垫圈/推力垫圈
4	推力轴承(仅用于铜螺母)
5	O形密封圈
6	驱动螺母
7	推力轴承(仅用于铜螺母)
8	辅助螺钉
9	大锥齿轮
10	轴承

11	支套
12	轴承
13	O形密封圈
14	小锥齿轮
15	端盖(可更换为输入法兰盘)
16	箱体
17	O形密封圈
18	盲板
19	O形密封圈



天津市北方阀门控制设备有限公司
Tianjin Beifang Valve Actuator Co., Ltd

地址：天津市北辰区宜兴埠科技园区
邮编：300402
电话：(022) 26308907 26309159
传真：(022) 26300975

<http://www.tj-beifang.com>
e-mail: bf@tj-beifang.com

您在与我们联系时，请告知您的产品：
型号 出厂编号 生产日期

